

!! AVERTISSEMENTS !!

La carte **ARIANE 3.3** peut remplacer les cartes ARIANE 1 ou ARIANE 2 180W ou 400W et Ariane 3 toute version.



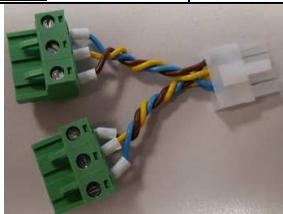
La connectique a évolué en ce qui concerne le moteur et le codeur, c'est pourquoi un kit d'adaptation SAV est fourni avec la carte ARIANE 3.3.



Interface moteur



Interface Codeur



Adaptateur double motorisation

SOMMAIRE

PARTIE 1 : Raccordement de la carte ARIANE 3.3

Raccordement remplacement Ariane 3 ou 3.1 ou 3.2 et 3.3	Page 4
Raccordement remplacement Ariane 1 ou 2	Page 4
Raccordement moteur Asynchrone	Page 4
Raccordement Codeur	Page 5
Autres raccords – renvoi à la notice de mise en route	Page 5

PARTIE 2 : Détermination du type de porte

Type de moteur	Page 5
Type d'opérateur	Page 5,6 et 7
Type d'ouverture	Page 7
Type d'entraînement	Page 7
Type de codeur	Page 8
Type de couplage à la porte palière	Page 8

PARTIE 3 : Configuration selon le type de porte

Configuration moteur	Page 9
Configuration type de sabre	Page 9
Configuration vitrage	Page 9
Configuration maintiens ouvert et fermé	Page 10
Configuration valeurs de fonctionnement PINI	Page 11

PARTIE 4 : Poursuite de la configuration

Renvoi à la notice de mise en route	Page 12
---	---------

PARTIE 5 : Analyse des défaillances de remise en route

Vérification du codeur optique	Page 12
Tableaux défauts / Solutions	Page 13 et 14

Partie 1 : RACCORDEMENT de la CARTE

Cas du remplacement d'une ARIANE 3.0 ou 3.1 ou 3.2 et 3.3 :

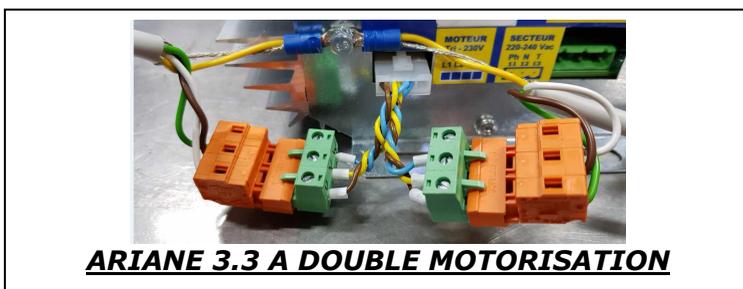
Il n'y a aucune particularité de câblage : se référer à la **notice de mise en route** pour les raccordements en lieu et place

!! Puis revenir à la notice SAV Partie 2 pour le paramétrage de la carte !!

Cas du remplacement d'une ARIANE 1 ou 2 et 3.3 à double motorisation

Les raccordements de la carte ARIANE 3 sont pour la plupart identiques aux cartes ARIANE 1 et ARIANE 2 sauf pour :

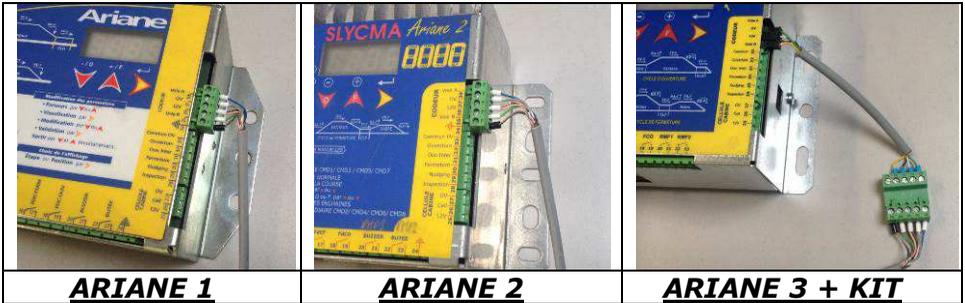
Le moteur : Câble adaptateur Minifit/Phenix fourni



Dans tous les cas :

Vérifier le bon raccordement du blindage du câble moteur au boîtier de la carte Ariane.

Le codeur : Câble Adaptateur Microfit/Phénix fourni

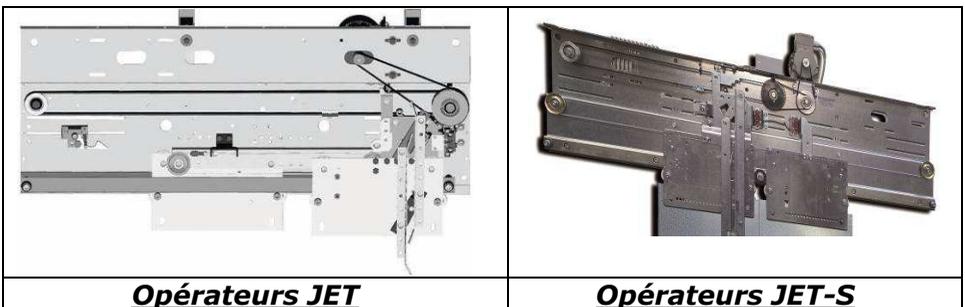


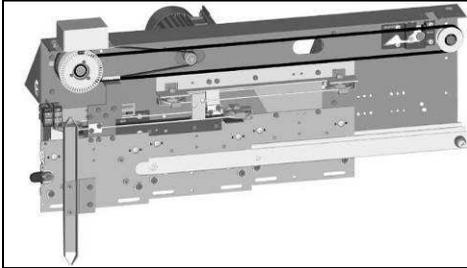
Pour les autres raccordements : utiliser les connecteurs type phénix livrés avec la carte, et se reporter au chapitre « *raccordement* » de la ***notice de mise en route***.

!! Puis revenir à la notice SAV Partie 2 pour le paramétrage de la carte !!

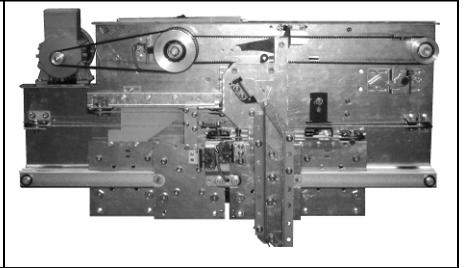
Partie 2 : Détermination du type de porte pour paramétrage

- a) Type de moteur : Les cartes ARIANE 1 et ARIANE 2 ne pilotaient que des moteurs **asynchrones**.
- b) Type d'opérateur (JET, JET S, LASER, ENDURO, ROC,RHEA,GAIA)

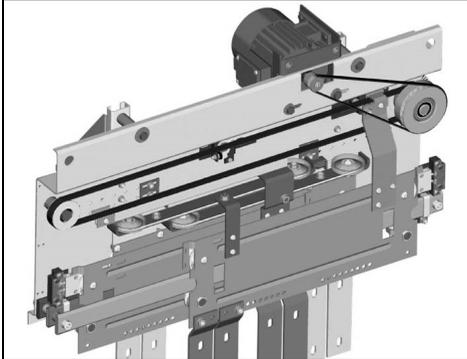




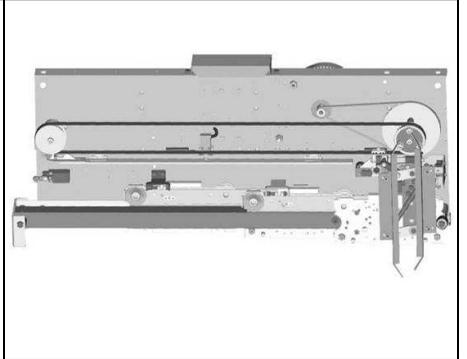
Opérateur LASER 3



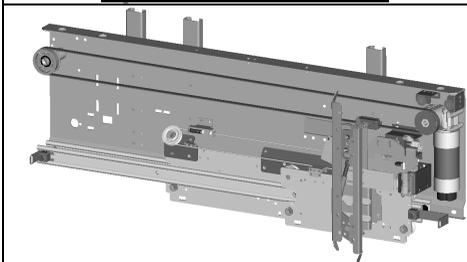
Opérateur LASER 4



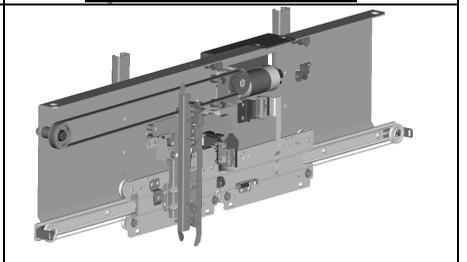
Opérateur ENDURO



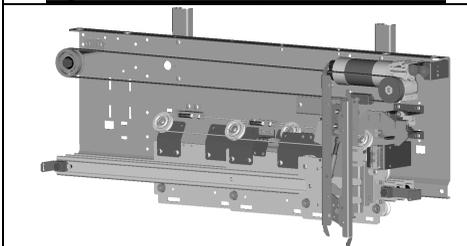
Opérateur ROC 3V



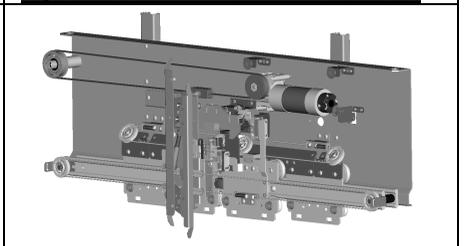
Opérateur RHEA VPC 2VOT



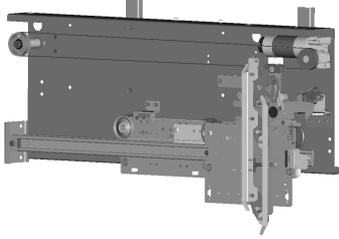
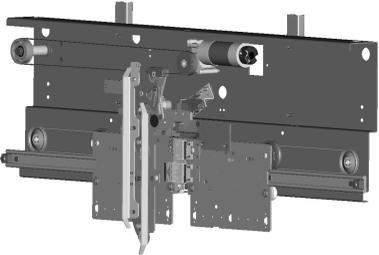
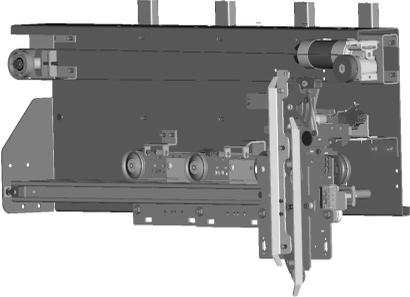
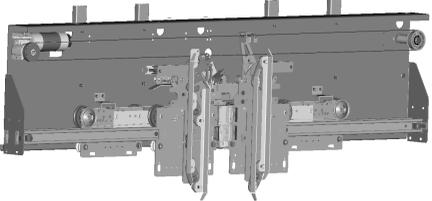
Opérateur RHEA VPC 2VOC



Opérateur RHEA VPC 3VOT



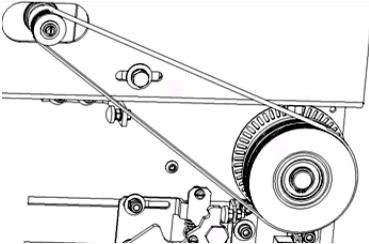
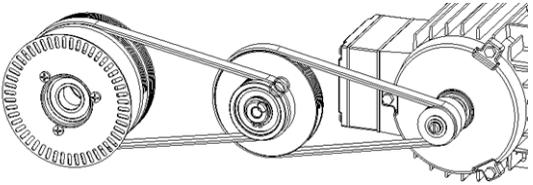
Opérateur RHEA VPC 4VOC

	
<u>Opérateur GAIA VPC 2VOT</u>	<u>Opérateur GAIA VPC 2VOC</u>
	
<u>Opérateur GAIA VPC 3VOT</u>	<u>Opérateur GAIA VPC 4VOC</u>

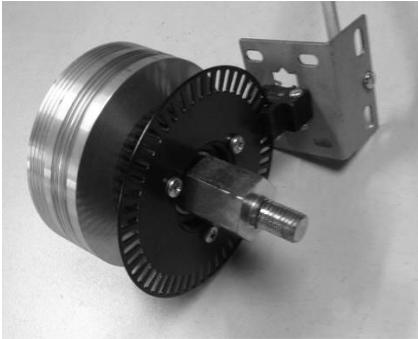
c) Type d'ouverture

Télescopique : 2VOT, 3VOT
Centrale : 2VOC, 4VOC, 6VOC

d) Le type d'entraînement (démultiplié ou non)

	
<u>Non Démultiplié</u>	<u>Démultiplié</u>

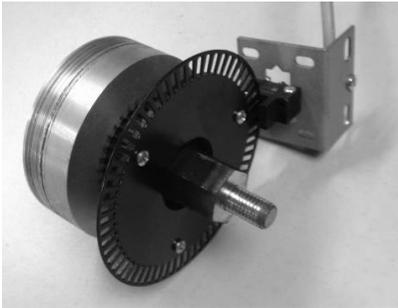
e) Le type de codeur (50, 60 ou 100 points)



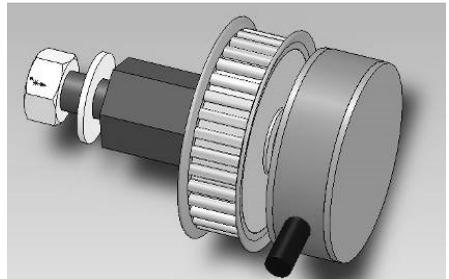
Codeur 50 Points



Codeur 50 Points



Codeur 60 Points



Codeur 100 Points

f) Le type de couplage avec la porte palière :

Devant porte battante

Déverrouillage par sabre fixe

Déverrouillage par sabre mobile

NOTA : Si la montée compte au moins une porte battante et des portes automatiques se mettre en sabre mobile

Partie 3 : Configuration selon le type de porte défini

Les critères définis en partie 1 vont permettre de configurer la carte par rapport aux portes à entraîner.

Procéder aux paramétrages de la porte :

Faire défiler les menus par impulsions sur ,
choix « PARA » par appui sur .

Parcourir les paramètres avec la touche .

Pour lire la valeur, appuyer sur .

Pour changer la valeur appuyer sur .

Pour enregistrer la nouvelle valeur appuyer sur .



RENSEIGNER OBLIGATOIREMENT LES PARAMETRES SUIVANTS

Motr

Choix du type de moteur à piloter : **asynchrone**
« ASYn » ou **brushless** « bruS »

*Il faut choisir « **ASYn** » pour les remplacements de cartes ARIANE 1, ARIANE 2 et 3.0 qui ne pilotaient que des moteurs Asynchrones.*

TYPE

Sélection du type de porte:

BATT : Opérateur installé devant une porte battante

FI : Opérateur à sabre fixe

MOBI : Opérateur à sabre mobile

Attention ! Si un changement de type de porte est effectué, un nouvel apprentissage devra être fait (CMD1).

VITR

Option porte vitrée : **OUI, NON** permet de gérer les coincements de doigts à l'ouverture.

MSTO

Maintien sous tension ouvert **OUI, NON**.
Généralement « oui » pour portes auto, et
« non » pour portes battantes

 En cas de présence d'un crochet mécanique
de retenue en position ouverte, choisir **NON**

MSTF

Maintien sous tension fermé **OUI, NON, DEPL ou
VERR**

DEPL = déplacement : Le moteur est maintenu
sous tension si l'entrée fermeture est activée.
Généralement « non » pour portes auto, et
« oui » pour portes battantes

 En cas de présence d'un crochet mécanique
de retenue en position fermée, choisir **NON**
**En cas de présence d'un sabre VPC, voir
notice d'installation ARIANE 3.3**

Pini

Permet de charger des valeurs de réglage
sauvegardées
ou préprogrammées ***après avoir choisi le type de
moteur Asynchrone ou Brushless « MOTR ».***
INIT permet de rétablir le dernier paramétrage
sauvegardé.
SAVE permet de sauvegarder le réglage en cours.
In01, In02, In03 etc. ... permet de charger des
tables de paramètres usine correspondant aux
différents types de porte

Liste des tables de valeurs PINI :

Type d'opérateur	Particularité	Motorisation	TOLEE	VITREE
JETS 2VOL	PL < 900	asynchrone	IN 01	IN02
JETS 2VOL	PL < 900	brushless	IN 01	IN02
JETS 2VOL	PL >= 900	asynchrone	IN 03	IN 04
JETS 2VOL	PL >= 900	brushless	IN 03	IN 04
JETS 2VOC	PL < 900	asynchrone	IN 07	IN 08
JETS 2VOC	PL < 900	brushless	IN 07	IN 08
JETS 2VOC	PL >= 900	asynchrone	IN 09	IN 10
JETS 2VOC	PL >= 900	brushless	IN 09	IN 10
JETS 2VOC	double sabre	asynchrone	IN 11	IN 12
JETS 4VOM	simple sabre	asynchrone	IN 13	IN 14
JETS 4VOM	simple sabre	brushless	IN 13	IN 14
JETS 4VOCM	double sabre	asynchrone	IN 13	IN 14
LASER 3VOL		asynchrone	IN 01	IN 02
LASER 4VOC		asynchrone	IN 07	IN 08
RHEA 2VOL		brushless	IN 01	IN 02
RHEA 2VOC		brushless	IN 09	IN 10
RHEA 3VOL		brushless	IN 01	IN 02
RHEA 4VOC		brushless	IN 09	IN 10
GAIA 2VOL		brushless	IN 05	IN 06
GAIA 2VOC		brushless	IN 11	IN 12
GAIA 3VOL		brushless	IN 05	IN 06
GAIA 4VOC		brushless	IN 13	IN 14
GAIA 6VOC	PL < 2000	brushless	IN 15	IN 16
GAIA 6VOC	PL >= 2000	brushless	IN 17	IN 18
Opérateurs en SAV	Particularité	Motorisation	TOLEE	VITREE
ROC 3VOL		asynchrone	IN 05	IN 06
ROC 6VOC	PL < 2000	asynchrone	IN 15	IN 16
ROC 6VOC	PL >= 2000	asynchrone	IN17	IN 18
JET OT/OC non démultiplié	Codeur 50 Pts - PL < 900	asynchrone	IN 19	IN 20
JET OT/OC non démultiplié	Codeur 50 Pts - PL >= 900	asynchrone	IN 21	IN 22
JET OT/OC non démultiplié	Codeur 60 Pts - PL < 900	asynchrone	IN 23	IN 24
JET OT/OC non démultiplié	Codeur 60 Pts - PL >= 900	asynchrone	IN 25	IN 26
JET OT/OC non démultiplié	Codeur 100 Pts - PL < 900	asynchrone	IN 27	IN 28
JET OT/OC non démultiplié	Codeur 100 Pts - PL >= 900	asynchrone	IN 29	IN 30
ENDURO 4VOC		asynchrone	IN 31	IN 32
FIT 20 OC / OL		brushless	IN 33	IN 34

Partie 4 : Poursuite de l'installation de la carte :

A ce stade, la carte est paramétrée en fonction de la porte, au même niveau de configuration que sur un opérateur neuf, donc on peut poursuivre l'installation et la mise en service en suivant la **notice de mise en route** en reprenant au niveau de la configuration selon la manœuvre au chapitre :

PARTIE 2 : Configuration selon la manoeuvre

Partie 5 : Analyse des défaillances de remise en route

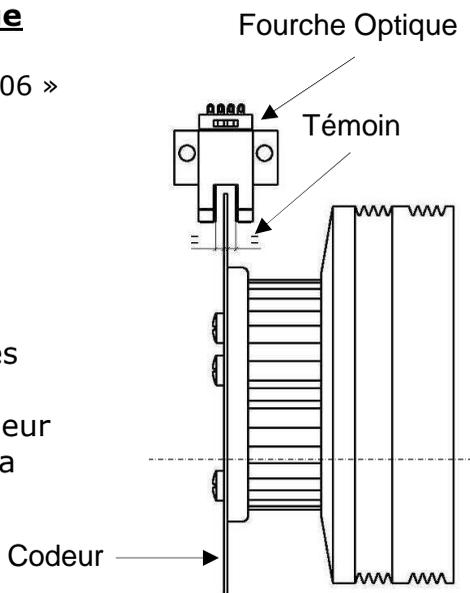
Vérification du codeur optique

Problèmes signalés par le code « Er06 »

Codeur fixé sur châssis – Réglage et vérification de la position des fourches optiques:

Centrer le disque sur les fourches optiques

Vérifier que les découpes du codeur soient au niveau du témoin sur la fourche optique



Il peut arriver, si la fixation de l'opérateur sur la cabine génère un grand porte à faux, que le châssis se déforme lorsque les vantaux sont ouverts, et si le codeur n'est pas correctement réglé, il peut apparaître alors des défauts de comptage.

Exemples de défauts de fonctionnement et de propositions de solutions dans les tableaux suivants :

PROBLEMES RENCONTRES	CAUSES	TESTS ET CORRECTION A EFFECTUER
<p>Remarque : d'une manière générale, lors d'un fonctionnement anormal de la porte, vérifier, au préalable si les paramètres utilisés correspondent au type de porte pilotée.</p>	<p>Les paramètres ne correspondent pas au type de porte utilisée</p>	<p>Recharger la table de paramètres INxx correspondant au type de porte pilotée (voir § Notice: configuration suivant le type de porte)</p>
<p>La porte fonctionne en petite vitesse</p> <p>Voir *** Remarque</p>	<p>L'ordre d'ouverture recalage retombe avant le fin de course ouverture.</p> <p>La porte ne retrouve pas sa course d'apprentissage et reste en recalage (cas ou l'apprentissage a été fait sans la porte palière ou mauvais alignement vertical des déverrouillages de portes palières.</p> <p>Fonctionnement en mode dégradé (cas ou la porte ne voit plus le codeur).</p> <p>Forte chute de tension d'alimentation pendant le déplacement de l'ascenseur.</p>	<p>L'ordre d'ouverture recalage retombe avant le fin de course ouverture.</p> <p>La porte ne retrouve pas sa course d'apprentissage et reste en recalage (cas ou l'apprentissage a été fait sans la porte palière ou mauvais alignement vertical des déverrouillages de portes palières. Fonctionnement en mode dégradé (cas ou la porte ne voit plus le codeur).</p> <p>Forte chute de tension d'alimentation pendant le déplacement de l'ascenseur.</p>
<p>Réouverture en fin de fermeture</p> <p>Voir *** Remarque</p>	<p>Courroie crantée trop tendue</p> <p>Articulation du sabre trop serrée (bi-lock) problème mécanique</p> <p>Problème pour passer le crochet fermeture</p> <p>Mauvais disque codeur (50 , 60 ou 100 pts)</p> <p>Mauvais réglage des vantaux (les vantaux tapent avant que les chariots viennent en butée).</p> <p>Le verrou du sabre se lève trop tard.</p> <p>Vérification des paramètres inhérents à la fermeture et au sabre , problème électrique.</p>	<p>Détendre la courroie jusqu'à pouvoir faire toucher les deux brins.</p> <p>Desserrer les écrous bi-lock afin de débloquer le sabre (les écrous bi-lock doivent pouvoir être tournés à la main).</p> <p>Réglage du ressort et alignement du crochet</p> <p>Identifier le codeur présent sur l'installation et paramétrer le programme suivant § notice.</p> <p>Régler les vantaux.</p> <p>Régler la butée.</p>

PROBLEMES RENCONTRES	CAUSES	TESTS ET CORRECTION A EFFECTUER
La porte ne repart pas après une coupure de courant	Problèmes liés à la manœuvre. La cellule n'est pas inhibée pendant la phase recalage, cas uniquement de la cellule branchée sur Ariane	A régler par le client. Vérifier que rien n'est présent dans la zone de cellule (sabre, galet), câbler la cellule sur l'armoire Cellule option LIM1 : inhibée pendant le recalage.
Porte avec un fonctionnement aléatoire "La porte ne voit plus le codeur" Voir *** Remarque	Poussière excessive sur la fourche Fil de tresse touche des broches des circuits. Hauteur de la fourche du codeur. (jeu = 2 mm) Mauvaise connexion des fils dans le connecteur. Connecteur codeur mal embroché. Codeur défectueux.	Nettoyage. Veiller à ce qu' aucun fil de la tresse ne dépasse et ne vienne toucher une broche des circuits. Vérifier si les fils ne sont pas serrés sur l'isolant. S'assurer de la bonne connexion des connecteurs Remplacer le codeur. Voir réglage et vérification de la position des fourches optiques
La porte ne répond pas aux ordres de la manœuvre	Les ordres de la manœuvre n'arrivent pas . Une tension a été envoyée sur les entrées et elles sont grillées. Les entrées doivent être pilotées par des contacts secs. Mauvais câblage.	Déconnecter les ordres de l'armoire , Faire un CMD7 (voir § notice) pour vérifier si la porte fonctionne. Pour contrôler si les entrées fonctionnent se remettre en FRO et simuler les ordres d'ouvertures et de fermetures par un contact sec. Vérifier avec l'affichage, l'état des entrées et sorties sur la carte (voir § notice).
Fonctionnement aléatoire de la porte (réouverture sur choc à plusieurs reprises avant fermeture , de temps en temps la porte se comporte anormalement,	Mauvais réglage de sensibilité.	A régler par le client.(DURF plus important) Tester l'alimentation , si une tension est présente entre Neutre et Terre, corriger l'alimentation, si les dysfonctionnements persistent.
La porte s'ouvre normalement et se referme en vitesse lente. Voir *** Remarque	Câblage de l'ordre de fermeture au mauvais endroit sur NUDGING	Câbler l'ordre de fermeture sur l'entrée fermeture
La porte se réouvre pendant le déplacement	Problème de fermeture sabre + fin de course fermeture non raccordé à la manœuvre.	Raccorder le fin de course fermeture à la manœuvre . Vérifier le fonctionnement du sabre.
La porte refuse de se fermer Voir *** Remarque	Le paramètre cell sur OUI alors que la cellule n'est pas raccordée au module ARIANE.	Paramétrer CELL sur NON.